

**GENERADOR PARA CARGA DE BATERÍA DE DRONES MONOFÁSICO DIÉSEL DE EMERGENCIA
SERIE XTREME - CON CARGADOR DE BATERÍA DE DRONES**



Referencia

445-ODG15Xi

Versión 2025-10

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.



KTC presenta la Serie Xtreme, nuestro tope de gama en maquinaria agrícola e industrial diseñada para cumplir con las demandas más rigurosas de sectores y clientes especializados. Con un compromiso inquebrantable con la calidad, rendimiento, eficiencia y durabilidad, la Serie Xtreme supera los ya elevados estándares de los productos KTC, llevándolos a nuevos límites y consolidando nuestra posición en la vanguardia de la innovación.

ESPECIFICACIONES

Tipo	AC-Monofásico
Potencia Máxima	13000 W **
Potencia Nominal	12000 W **
Voltaje Nominal Salida AC	115 / 230 V (1φ)
Frecuencia Nominal	60 Hz
Corriente Nominal de Fase	52.1 A (230V) // 104.3 A (115V)
Corriente Nominal de Línea	52.1 A (230V) // 104.3 A (115V)
Factor de Potencia	1.0
Tipo de Batería	12 V - 36 Ah
Capacidad Tanque de Diésel	6.6 gal (25 L)
Sistema de Encendido	Eléctrico
Tiempo Máximo de Uso Continuo	12 h

** Parámetros obtenidos en condiciones a nivel del mar (0 msnm), temperatura ambiente promedio de 25°C y humedad relativa del 30%

MOTOR

Tipo	2 Cilindros / 4 Tiempos / Inyección Directa / Refrigerado por Aire
Combustible	Diésel
Potencia Máxima*	29.0 HP
Cilindraje	1247 CC
Sistema de Lubricación	Presión / Salpique
Capacidad Tanque de Aceite	3.78 L (1.0 Gal)
Aceite de Lubricación	SAE 15W40 Grado CD o CF

*Las Potencias son medidas de acuerdo con la norma SAE J1940 / SAE J1995



www.KTCBROTHERS.com

GENERADOR PARA CARGA DE BATERÍA DE DRONES MONOFÁSICO DIÉSEL DE EMERGENCIA SERIE XTREME - CON CARGADOR DE BATERÍA DE DRONES

INFORMACIÓN ADICIONAL



♦ Durabilidad extrema

Los motores Xtreme destacan por la utilización de componentes cuidadosamente fabricados mediante procesos de manufactura especializados, que van más allá de las prácticas convencionales. Estas piezas clave incorporan aleaciones mejoradas y materias primas con propiedades mecánicas y físicas excepcionales. Un claro ejemplo de ello es el cigüeñal, que cuenta con un 25% de mayor resistencia a la fractura y al desgaste, entre otras mejoras significativas.



♦ Alta eficiencia

Mediante el uso de tecnologías de acabado especializadas destinadas a minimizar la fricción entre el cilindro y el pistón, logramos una mejora notable en la eficiencia del motor. Este enfoque no solo reduce el consumo de combustible, sino que también mitiga las pérdidas de potencia originadas por la fricción.

Características Especiales Xtreme



♦ Potencia superior

Los motores Xtreme destacan por sus componentes especiales y su extraordinaria eficiencia, logrando una entrega de potencia estable y superior en comparación con los estándares convencionales del mercado.

VISTA MICROSCOPICA



ESTANDAR



KTC XTREME

La superficie interna de este cilindro presenta un acabado superficial superior, siendo en promedio un 60% más pulida que la de los cilindros de motores estándar, contribuyendo significativamente en minimizar las vibraciones del motor.

Accesorios incluidos

- Cargador Inteligente Monofásico (220-240V AC) para Carga de Batería para Drones de Fumigación con conector para baterías DB2160 (T100 - T70P)
- Clavijas (Plugs) de corriente y ATS.
- Ruedas y manija.
- Batería
- Manual de usuario en español para el uso, mantenimiento, solución de problemas, etc.

Descripciones adicionales

- Cuenta con puerto para ATS – Para la automatización del generador.
- Alternador 100% en cobre – Mayor rendimiento y durabilidad.
- Fácil de Transportar – Gracias a su diseño compacto y ligero, cuenta con ruedas y manija para mover el equipo.
- Display Digital – Para monitorear con mayor precisión diversos parámetros del generador tales como, voltaje, frecuencia, potencia de salida, amperaje de salida y horas de uso.
- Alarma de aceite – Cuenta con un sistema que apaga el motor si detecta que el nivel de aceite esta bajo.
- Protección contra sobrecargas – Cuenta con un breaker principal encargado de proteger el alternador.

Largo 88 cm

Ancho 88 cm

Alto 97 cm

Peso neto 185 kg

Garantía 1 año o 500 Horas de Uso (Lo primero que ocurra)